

# WEBER JB 600/3 JUOTOSLAASTI SR C50/60-4



- Itsetiivistävä, nopea massa
- Nopea lujuudenkehitys
- Suola-pakkasrasituksen kestävä
- Pitkä työaika
- Kestää kemiallista rasitusta jopa rasitusluokkaan XA3

## KUVAUS

Suola-pakkaskestävä R4-luokan juokseva, lujuudenkehitykseltään nopea massa, jonka tilavuus kasvaa hieman ennen sitoutumisen alkua. Betoninormin SFS-EN 206 mukainen lujuusluokka C50/60-4. Maksimi raekoko 4 mm.

## KÄYTTÖKOHTTEET

Betonelementtien asennus-, saumaus- ja jälkivalutyöt, ankkurointijuotokset sekä ahtaat ja vaikeat jälki- ja täyttövalut. Soveltuu käytettäväksi RakMK B4:n ja Betoninormin EN 206 mukaisesti seuraavissa rasitusluokissa: XF4, XC4, XS3, XD3, (XA3) - 50 ja 100 vuoden suunnittelukäyttöikä. Tuote täyttää standardin SFS-EN 1504-3 luokan R4 vaatimukset, betonirakenteiden korjaus ja vahvistaminen menetelmien 3.2 (betonointi valamalla) tai 4.4 (laastin tai betonin lisääminen) mukaisesti.

## ALUSTA

Alusbetoni puhdistetaan huolellisesti epäpuhtauksista. Paras tartunta saavutetaan karkeaan tai karhennettuun betoniin. Alusta on ennen valua kastettava puhtaalla vedellä. Kastelu on aloitettava riittävän aikaisin niin, ettei Juotoslaastista enää valuhetkellä imeydy kosteutta alusbetoniin. Alustaan imeytymätön vesi on poistettava huolellisesti ennen valua esim. harjalla tai paineilmalla. Valu on suoritettava vain yhdeltä sivulta. Tämän sivun muotti on raken-

## TUOTEKUVAUS

Vedentarve	10-11 % (2,5-2,75 l/25 kg)
Valmista massaa	n. 11-12 l/25 kg (n. 440-480 l/1000 kg)
Käyttölämpötila	Alustan ja ilman lämpötilan on oltava yli +5 °C. Massan optimilämpötila +10...+20 °C. Valu ei saa päästä jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.
Työstöaika	n. 30 min
Sideaine	CEM I 42,5 N - SR3
Runkoaine	Luonnonhiekkä 0-4 mm
Lisäaine	Työstettävyyttä ja säänkestävyyttä parantavia sekä tuoreen betonin tilavuutta kasvattavia lisäaineita
Tartuntalujuus 28 vrk	> 2,0 MPa (EN 1542)
Puristuslujuusluokka	C50/60-4
Puristuslujuus 1 vrk	n. 45 MPa (+20 °C, EN 12190)
Puristuslujuus 7 vrk	n. 60 MPa (+20 °C, EN 12190)
Puristuslujuus 28 vrk	n. 70 MPa (+20 °C, EN 12190)
Estetty kutistuminen/laajeneminen	Tartuntalujuus testin jälkeen > 2,0 MPa (EN 12617-4)
Vapaa kutistuma 28 vrk	0,7 mm/m (EN 12617-4)
Paloluokka	A1 (EN 13501-1)
Pakkaskestävyys	XF4 (Suola-pakkaskestävä) (Laattakoe SS-137244 Metod A sekä EN 13687-1)
Karbonatisoitumisen kestävyys	Hyväksytty (EN 13295)
Kimmomoduuli	> 20 GPa (EN 13412)
Ilmapitoisuus	2-5 % (SFS-EN 1015-7)
Kloridipitoisuus	< 0,05 % (SFS-EN 1015-17)
Kapillaarinen vedenimeytyminen	≤ 0,5 kg/(m <sup>2</sup> ·h <sup>0,5</sup> ) (SFS-EN 13057)
Tilavuuden muutos (alkuvaihe)	n. +1 %
Vesisementtisuhte (maksimivesimäärällä)	0,3
Märkätilavuuspaino	n. 2200 kg/m <sup>3</sup>
Kalustusuusitus	Weber Pumppupaketti ssk-siilolla tai pikkusäkeille. Staattori 50/7R tai Betonstar, teräsvahvikkeinen letku maks. 60 m.
Varastointiolosuhteet	Säilyvyysaika 12 kk valmistuspäivämäärästä (avaamaton pakkaus, kuiva tila)
Pakkaus	25 kg:n säkki. 1000 kg:n suursäkki.
GTIN-koodit	6415910049164 (25 kg) 6415910049140 (1000 kg)
Tuotemykäsennät	CE, Avainlippu

nettava korkeammaksi ja leveämmäksi niin, että betoni saadaan valumaan muottiin omalla painollaan (paineleattikko). Koska JB 600/3 Juotoslaasti on nopea ja herkkäliikkinen, on muotin oltava tiivis. Käytettäessä juotos- tai

ankkurointivaluissa sinkittyjä teräksiä on varmistauduttava siitä, että pintakäsittely on passivoitunut. Passivoitumaton sinkki reagoi tuoreen betonimassan kanssa muodostaen vetyä. Teräksen ympärille muodostuva vetykaasun aiheuttama kerros voi aiheuttaa teräksen ja kovettuneen betonin välisen tartunnan pettämisen. Sinkityn teräksen passivoituminen kestää lämpötilassa +15...+20 °C 2-3 viikkoa ja lämpötilassa 0...+5 °C 5-6 viikkoa. Epävarmoissa tapauksissa riittävä passivoituminen on varmistettava ennakkokokein. Passivointi on mahdollista suorittaa myös kromatointikäsittelyllä.

## SEKOITUS

Säkkiä (25 kg) kohden lisätään puhdasta vettä 2,5-2,75 litraa notkeutustarpeen mukaan. Sekoitus tapahtuu parhaiten betonisekoittajalla tai porakoneeseen kiinnitetyllä hitaasti pyörivällä vispilillä. Sekoitusastiaan mitataan minimivesimäärä ja lisätään kuiva-aines tasaisesti sekoittaen. Alkusekoituksen jälkeen tarkistetaan massan notkeus ja tarvittaessa lisätään loput vesimäärästä. Maksimivesimäärän ylitystä ei saa tapahtua. Veden lämpötilan tulee olla mieluiten alueella +10...+30 °C. Veden lämpötila valitaan siten, että valmiin massan lämpötila on alueella +10...+20 °C. Sekoitus aika on koneellisesti 3-5 min.

## TYÖOHJEET

Sekoitettu JB 600/3 Juotoslaasti SR säilyy valukelpoisena noin 30 minuuttia. Kuitenkin, jotta massan täyttökyykyyn vaikuttava paisuminen saadaan kokonaisuudessaan hyödynnettyä, on valu syytä suorittaa mahdollisimman nopeasti sekoituksen jälkeen. Valu suoritetaan muotin yhdeltä sivulta. Tarvittaessa massan valumista voidaan auttaa sullomalla tai kevyesti täryttämällä. Erityisesti konepeti- ja asennusvalu on suunniteltava siten, että laastiin sekoituksen yhteydessä muodostunut ilma pääsee poistumaan valun aikana. Työskentelylämpötilan on oltava vähintään +5 °C. Tuoretta valua ei saa päästää jäätymään kahden ensimmäisen vuorokauden aikana.

Jos yli 100 mm:n paksuinen valu tehdään yhtenä valu-

kerroksena, on käytettävä erottumisvaaran välttämiseksi mahdollisimman jäykkää massaa. Suositeltavampaa on kuitenkin käyttää seuraavaa tapaa:

- Valu suoritetaan kahtena valukerroksena niin, että kerrokset ovat vain n. 10 cm paksuja. Ylempi valukerros valetaan n. 1 vrk kuluttua alemman kerroksen valusta.

Yksittäiset koneiden ankkurointipulttikolot sekä seinien ja lattioiden läpivientikolot voidaan valaa yhdellä valukerralla, jos massameneikki on valussa alle 500 litraa. Tarkemmat työohjeet löytyvät esitteestä 4-62 weber Juotoslaastit - Työohje.

## JÄLKIHOITO

Jälkihoito aloitetaan heti valun jälkeen suojaamalla pinta liian nopealta kuivumiselta (kastelu + peittäminen). Kevyt kostutus voidaan aloittaa yleensä jo n. 30 min kuluttua valusta, kun pintaan on muodostunut tiiviimpi pehmeä kuorikerros. Kastelulla varmistetaan massan riittävä paisuminen sekä sementin korkea hydrataatioaste. Reilua kastelua on jatkettava ainakin kaksi ensimmäistä vuorokautta. Jälkihoitoa jatketaan tämän jälkeen esim. vesisumutuksella ja peitteillä tai jälkihoitoaineilla vähintään 7 vrk.

## HUOM!

Huomioitava mitoituksessa:

Ankkuripultin reiän halkaisijan on oltava vähintään 20 mm pultin halkaisijaa suurempi mitattuna ankkurointipultin /-teräksen paksuimmasta osasta vrt. harjateräksen harjat. Suurissa ankkurointipituuksissa, esim. kallioankkuroinnit, joissa ankkurointireiän poraaminen seinämiltään täysin suoraksi tai irtoaineksista puhtaaksi on vaikeaa, on pultin/teräksen ja reiän vapaan välin oltava usein edellä mainittua suurempi.

## VASTUUVAPAUSLAUSEKE

Tuotteen käyttöön liittyvät rajoitukset: katso tarkemmat tiedot Weberin suunnittelu- ja työohjeista sekä toimitusehdoista.

## NIMIKKEET

Tuotekoodi	Nimi	Pituus	Leveys	Korkeus	Paino	Lavalla	GTIN
1022092	weber JB 600/3 Juotoslaasti SR 25 kg	490 mm	296 mm	124 mm	25 kg	40	6415910049164
1022089	weber JB 600/3 Juotoslaasti SR 1000 kg	800 mm	800 mm	1000 mm	1000 kg		6415910049140